

General technical information / általános műszaki adatok

Technical parameters / Műszaki adatok

Description / leírás	parameter / adatok
working area / munkaterület	1300*2500*200/1500*3000*200/2000*4000*200mm
Plasma generator / Plazma áramforrás	Hypertherm Powermax 65A/85A/105A/125A
Transmission / áttétel	X, Y axis: High precision Rack Gears; Z axis: imported Ball Screw
X, Y, Z Rail / sín	PMI/ABBA Linear guide for 20mm
Frame / asztal szerkezet	Square tube Integral structure / masszív zártszelvény szerkezet
Motor /Hajtás	Stepper motor / léptető motor450B and YAKO 2608 driver
Control system / irányító rendszer	Shanghai Fanling
Z & X axis with cover / porvédelem	For protection linear guide. Extent use life. Tengelyek porvédelme a hosszú élettartam megóvása
Water tank / vizes vágóasztal	For discharge smoke / füstgázok és szárazanyag tartalom szűrése
Feeding ball / golyós asztal támasz	Help to feeding materials,more convenient / könnyebb anyagmozgatás és sérülések elkerülése
Working voltage / Üzemi feszültség	3 phase 380V,50HZ
File transfer	USB interface
Software	Fastcam with automatic layout function

Fangling control system with THC (Anti-collision)



YAKO 2608 driver



PMI linear guide



Taiwan TBI ball screw transmission or Z axis:



Helical rack and gear transmission



Table





Optimális plazma áramforrás kiválasztási segédlet
Vágási vastagságok összefoglalója különböző típusú plazma áramforrásokkal

legjobb minőség függvényében "Best Quality"

Estimated kerf-width compensation

The widths in the following tables are for reference. The data are obtained with the "Best Quality" settings. Differences between installations and material composition may cause actual results to vary from those shown in the tables.

Estimated kerf-width compensation – Metric (mm)

Process	Thickness (mm)														
	0.5	1	2	3	6	8	10	12	16	20	25	30	32	35	40
Mild steel															
125 A shielded					2.2	2.3	2.4	2.4	2.6	2.8	3.1	3.6	3.8	3.9	4.1
105 A shielded					2	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.7	3	3.2		
65 A shielded			1.6	1.6	1.8	1.9	2.0	2.2	2.7	3.2	3.7				
45 A shielded	1.6	1.4	1.3	1.5	1.6										
FineCut	1.3	1.2	1.2	1.2											
Stainless steel															
125 A shielded					1.9	2.2	2.4	2.6	2.6	2.7	3.1	3	3	3.2	3.6
105 A shielded					1.6	1.9	2.2	2.3	2.4	2.5	2.9	2.9	2.9		
65 A shielded			1.4	1.5	1.8	1.8	1.9	1.9	2.1	2.3					
45 A shielded	1.4	1.2	1.2	1.5	1.7										
FineCut	1.2	1.2	1.0	1.0											
Aluminum															
125 A shielded					2.3	2.5	2.6	2.6	2.8	2.9	2.8	2.9	3	3.3	3.7
105 A shielded					1.9	2.0	2.2	2.2	2.1	2.1	2.5	2.5	2.5		
65 A shielded			1.9	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0	2.1	2.2					
45 A shielded		1.5	1.4	1.6	1.8										